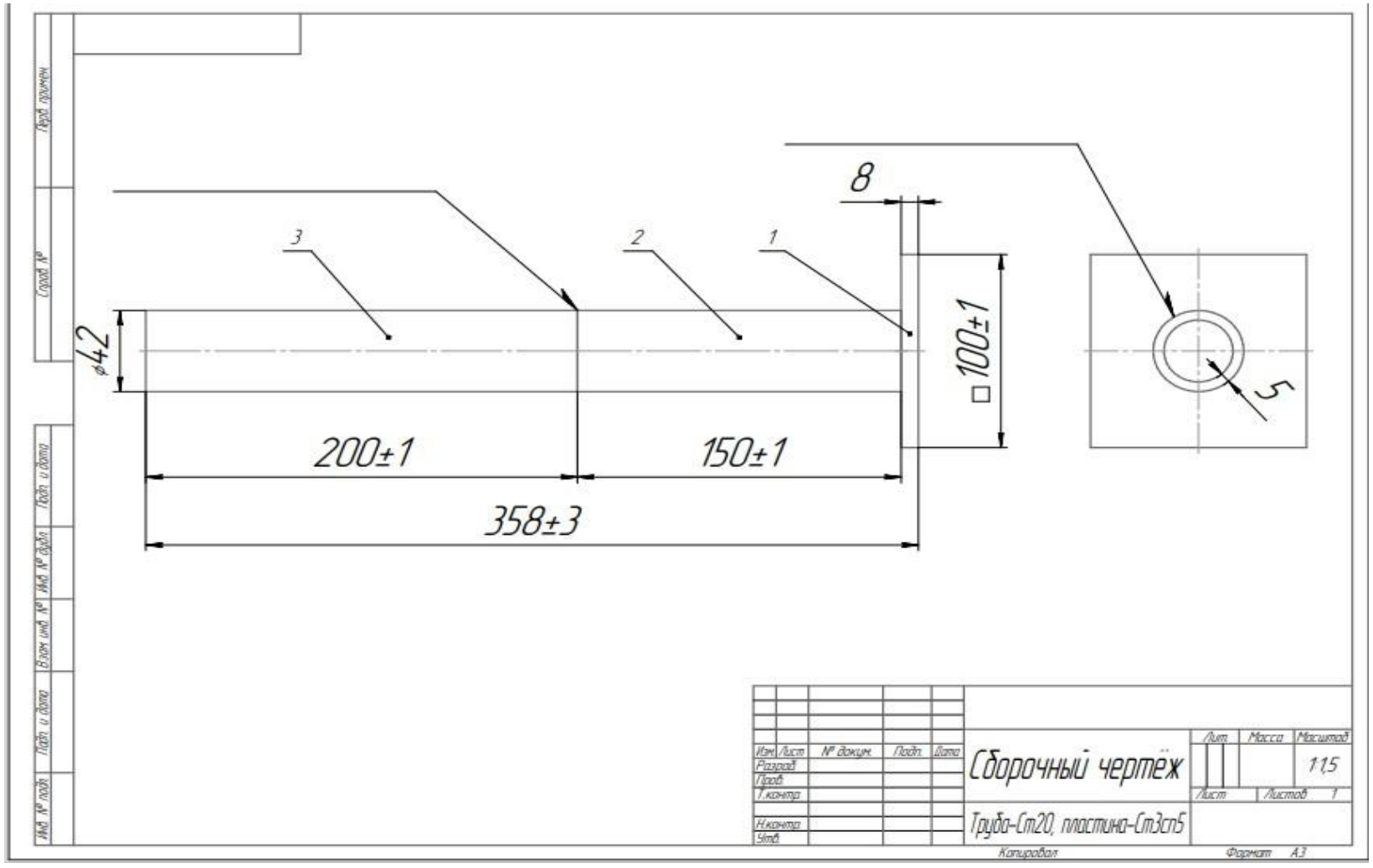

8
3
2
1
ϕ42
□100±1
200±1
150±1
358±3
5
Сборочный чертёж
Труба-Ст20, пластина-Ст3сп5
Масштаб
1:1,5
Лист
Листов 1
Копировал
Формат А3

Основные критерии выполнения сварной конструкции

№ п/п	Технологические требования	Содержание операций, оборудование и инструмент	
1	Способ сварки для шва № 1		
2	Способ сварки для шва № 2		
3	Сварочные материалы для шва № 1		
4	Сварочные материалы для соединения № 2		
5	Пространственное положение для шва № 1, № 2		
6	Нормативно-техническая документация для конструктивных элементов подготовки шва, тип шва	№ 1	№ 2
7	Рекомендуемые режимы сварки для корневого шва, заполняющего (облицовочного)		
8	Объем визуального и измерительного контроля		